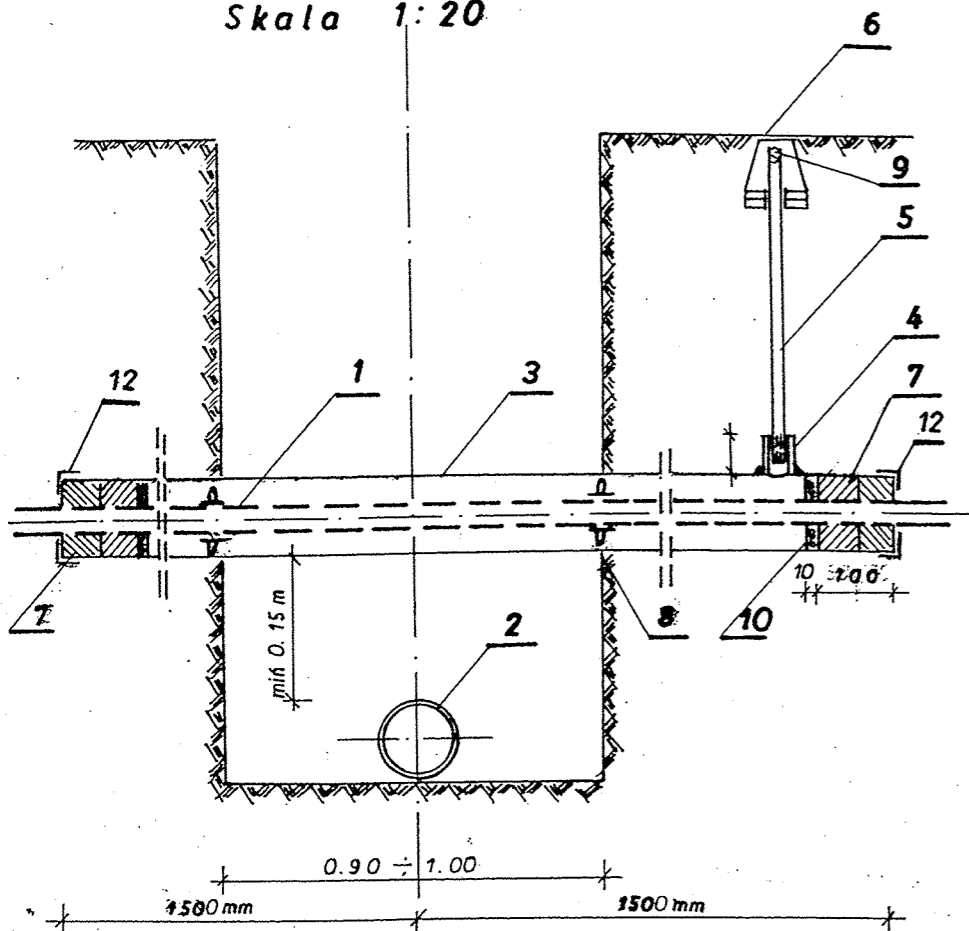


ZABEZPIECZENIE GAZOCIĄGU NISKOCIŚNIENIOWEGO

Skala 1:20

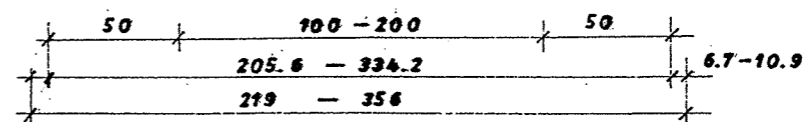
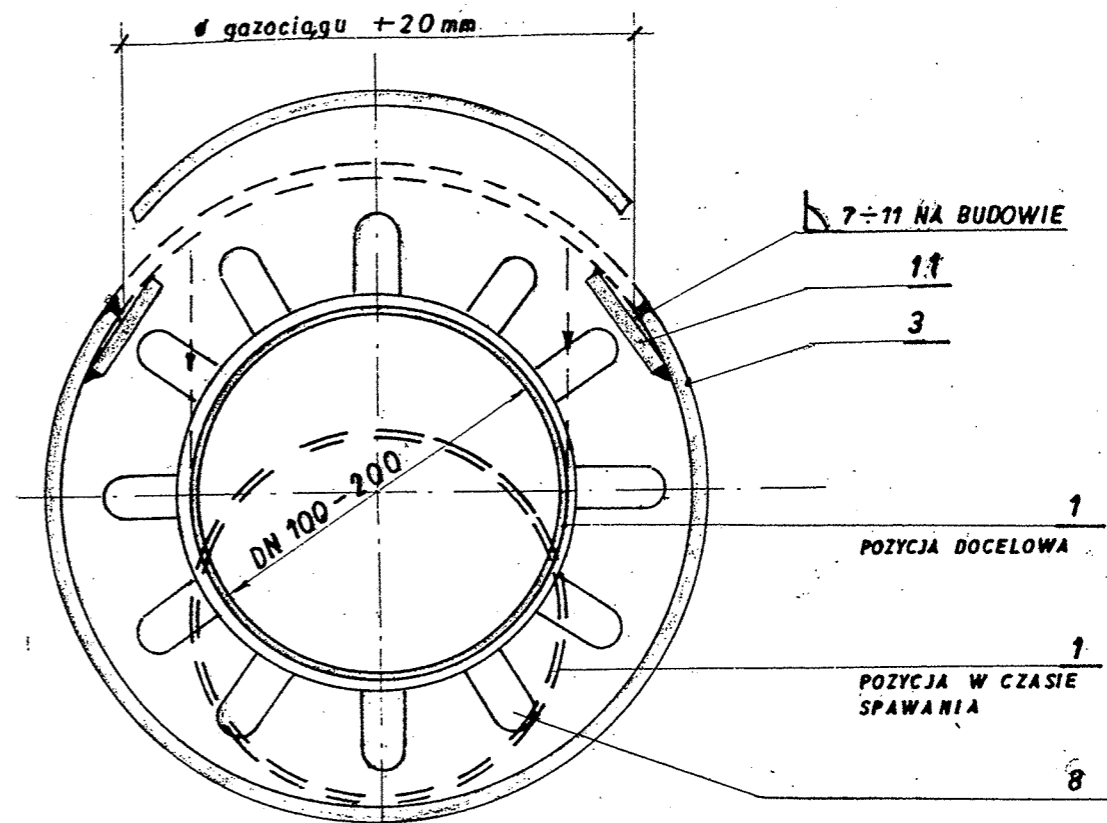


OZNACZENIA

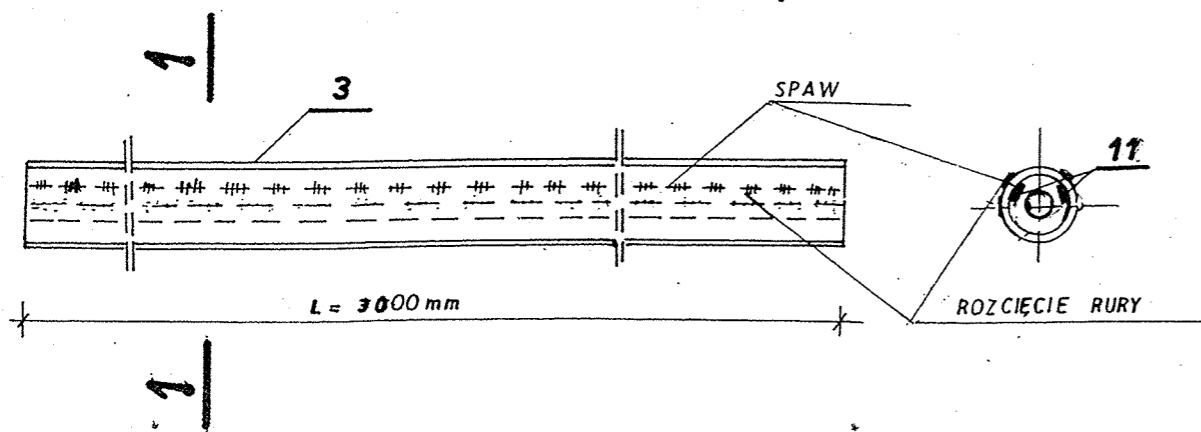
1. RUROCIĄG GAZ. NISKOCIŚN. $D < 100$
 $D = 150$
 $D = 200$
2. RURA KANALIZACYJNA, WODOCIĄGOWA
3. RURA OCHR. STAL. $D=219 \times 6.7$
 $D=273 \times 7.1$
 $D=356 \times 10.9$
4. KRÓCIEC STAL. DN50, gwint
5. RURA WYDMUCHOWA DN 40, POŁĄCZENIA GWINTOWE
6. OBUDOWA DO ZASIW nr 857
8. PŁOZY PE co 1.0m wys. 35mm
10. PIERŚCIEN STALOWY g-10 DN 200, 250, 350
7. PIANKA POLIURETANOWA
11. PŁASKOWNIK OSŁONOWY $50 \times 3 \times 400$ szt 2
12. OPASKA TERMOKURCZLIWA

PRZEKRÓJ 1-1

(ROZWIĄZANIE PRZYKŁADOWE) 1:3



RURA OCHRONNA 219×6.7 dla gazociągu $Dn < 100$
 273×7.1 dla gazociągu $Dn = 150$
 356×10.9 dla gazociągu $Dn = 200$



PRAWA AUTORSKIE ZASTRZONE
Reprodukacja zabroniona

mgr inż. ANDRZEJ ŻURAW
STARSZY PROJEKTANT
BPWM "PROMEL" Opole
Uprawnienia budowlane do projektowania
bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej
w zakresie sieci wodociągowej i kanalizacyjnych
Arz.ewid. 158/94/Op.

PROJEKTANT: mgr inż. A. ŻURAW

1. ROBOTY SPAWALNICZE WYKONAĆ ZGODNIE Z ZARZĄDZENIEM NR 18 DYR. ZJEDN. GÓRNICICTWA NAFTOWEGO I GAZOWNICTWA z dnia 30.07.1982r
2. CHŁODZENIE PRZESTRZENI MIĘDZY GAZOCIĄGIEM I RURĄ, OCHRONNĄ, ZAPEWNIĆ WENTYLATOREM DO CZASU CAŁKOWITEGO SCHŁODZENIA RURY PO CZYNNOŚCIACH SPAWALNICZYCH
3. MONTAŻ RURY OCHRONNEJ „3”
- W MIEJSCU SKRZYŻOWANIA NA GAZOCIĄGU „1” ZABUDOWAĆ PŁOZY W ODLEGŁOŚCI PO 0.5 m OD OSI RURY „2”
- RURĘ OCHRONNĄ „3” SPAWAĆ NA GAZOCIĄGU OBIEM, POZA PŁOZAMI
- RURĘ OCHRONNĄ, NASUNĄĆ NA PŁOZY „8”, USTAWIĆ W MIEJSCU SKRZYŻOWANIA I USZCZELNIĆ KONCE PIANKĄ „7”
4. DŁUGOŚĆ RURY L MIAŁA 3.0m MOŻE BYĆ ZWIĘKSZONA, TAK ABY MINIMALNA ODLEGŁOŚĆ KONCÓW WYNOŚIŁA 1.5m. DŁUGOŚCI PROJEKTOWANE PODANO NA MAPIE
5. UZGODNIONO Z ZW OPOLE PIŚMEM NR TS/R + 394797